**Fecha:** 30/06/2025

**Investigador:** Antonio

**Experimento**: Estudio tasa de producción en función de **flujo de Ar**

* P=300 W
* Potencia reflejada:
* José mueve el vástago y encontramos un nuevo mínimo local que permite un mejor acople.
* Fl(Ar)=1.00L/min
* Fl(EtOH)= 2g/h (Atmosfera Ar)
* Vástago Brno pulido en Tornecor.
* Guía de ondas cambiada.
* Reactor nuevo
* Tapón de cristal nuevo
* Salida al filtro soldada porque se partió
* Se parte la salida inferior
* La bombona de helio ha dejado de proporcionar 3 bares. Presurizamos con la botella de argón que estaba por acabar.

**Observaciones**:

* Encendemos a 99.1% de Ar.
* C1 Argón puro (potencia reflejada de 4W, poco filamentado)
* Esperamos a apreciar más filamentos. En el ciclo 38 tiene siempre brazo y más filamentos pequeños.
* C64 muy filamentado pero no se apaga solo.
* C66 introducimos EtOH (Pot refl = 3W). (11:12)
* Cortamos a las en el ciclo ãprox C200 13:12 (mirar bien, se me olvidó jeje).
* C110: 30ºC
* C138: 70ºC
* C149: 80ºC
* Se apaga el traceado durante el experimento (a los 40 minutos) porque el temporizador estaba mal configurado

**Masa:**

* **Filtro**: 33 mg (20250630AF)
* **Reactor**: 154 mg (20250630AR)
* **Fuera**: 0 mg
* **Vástago**: 0 mg